

EKW 系列

BOLE 伯乐智能
BOLE Intelligent Machinery

咨询电话
400 777 6111



伯乐智能装备股份有限公司
BOLE INTELLIGENT MACHINERY CO., LTD

宁波产业园:浙江宁波北仑纬三路99号
江西产业园:江西萍乡安源工业区伯乐智能装备产业园
销售部电话:0574-86179688 86179588
传真:0574-86175878
售后服务电话:0574-86181111

ADD:NO.99 WEISAN ROAD,XIAOGANG,NINGBO,CHINA
TEL:+86-574-86188007
FAX:+86-574-86188008
P.C:315821

www.bole-machinery.com
E-mail:bole-sales@shuangma-machinery.com

本手册受版权法保护。未经版权法明确许可的任何使用均需事先得到伯乐公司批准。

本手册为2025年5月印刷版本，之前印发的伯乐公司产品样本为无效版本。

个别插图和信息可能与实际交付的机器不同。

THIS CATALOGUE ARE PROTECT BY LAW OF COPY RIGHT.

ANY USE WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF THE LAW OF COPY RIGHT, MUST GET APPROVAL OF BOLE IN ADVANCE.

THIS VERSION WAS PRINTED IN MAY. 2025.

ANY DIFFERENCE SPECIFICATION FROM OLD VERSION SHOULD BE SUBJECT TO THIS VERSION.

EKW 系列 伺服节能宽板注塑机

EKW Hydraulic Servo Energy
Saving Injection Moulding Machine



BOLE 伯乐智能
BOLE Intelligent Machinery

EKW系列 伺服节能宽板注塑机



大 Large

宽模板中心锁模结构设计,同吨位机型,开模行程大、拉杆间距大,容模量大。

绿色节能 Green

经伯乐抽样检测,应用最新伺服系统技术,同吨位机型做相同产品,同样条件下,比传统伺服 **节能15% 以上**;

精 Accurate

精度维度指标应用最新的油路设计+专利智能软件控制,开合模位置重复精度:±0.5mm

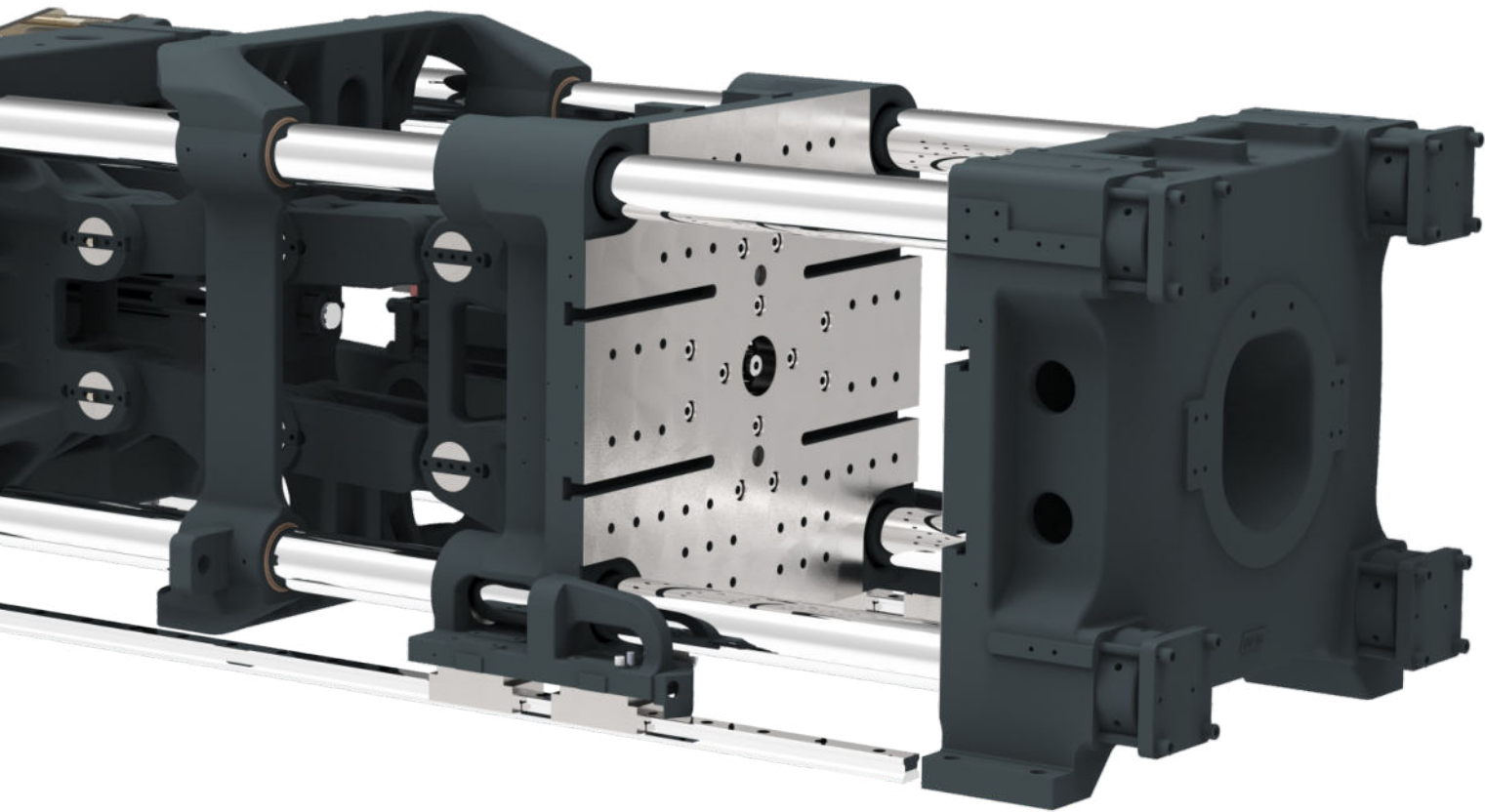
注射单元标配线性导轨+特殊油缸极低的回油阻力+专利智能软件控制,注射重量重复精度:0.3% (按老标准测试方法);按新国际GB/T25156 - 2020测试方法注射重量重复精度为0.2%

省 Economy

经伯乐抽样调查,伯乐中心锁模结构,能为80%以上的模具节省2-5%的原料(同样模具同量原料同行做100个,伯乐中心锁模结构做102-105个产品);

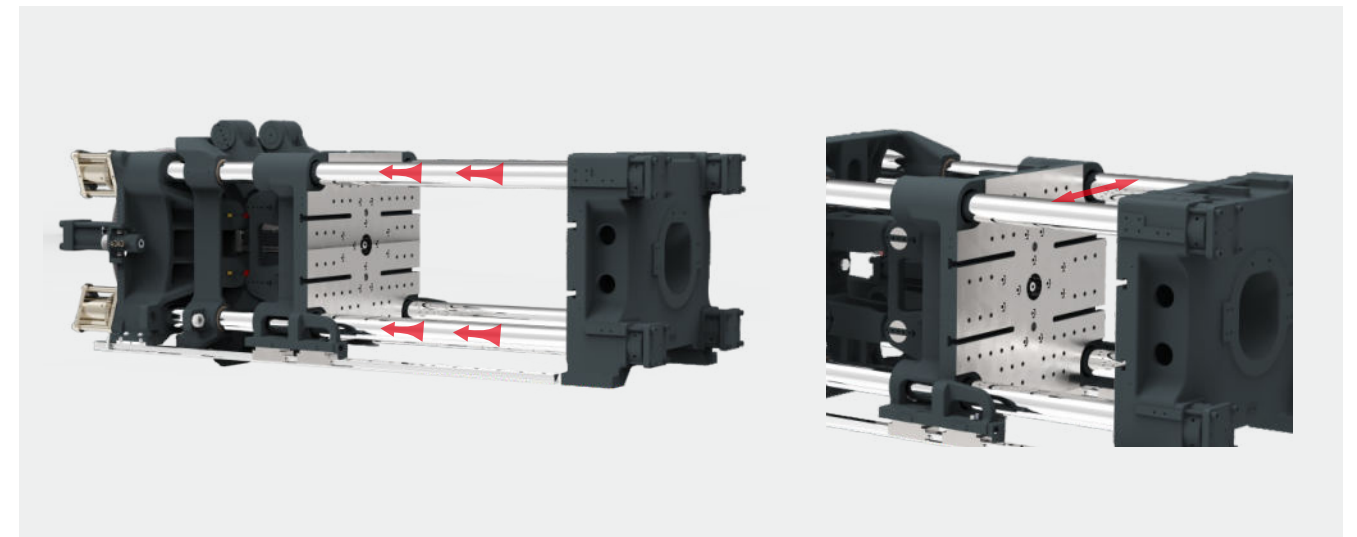
德国设计塑化单元,塑化速率快,节省熔胶时间;

大 (同吨位条件下)

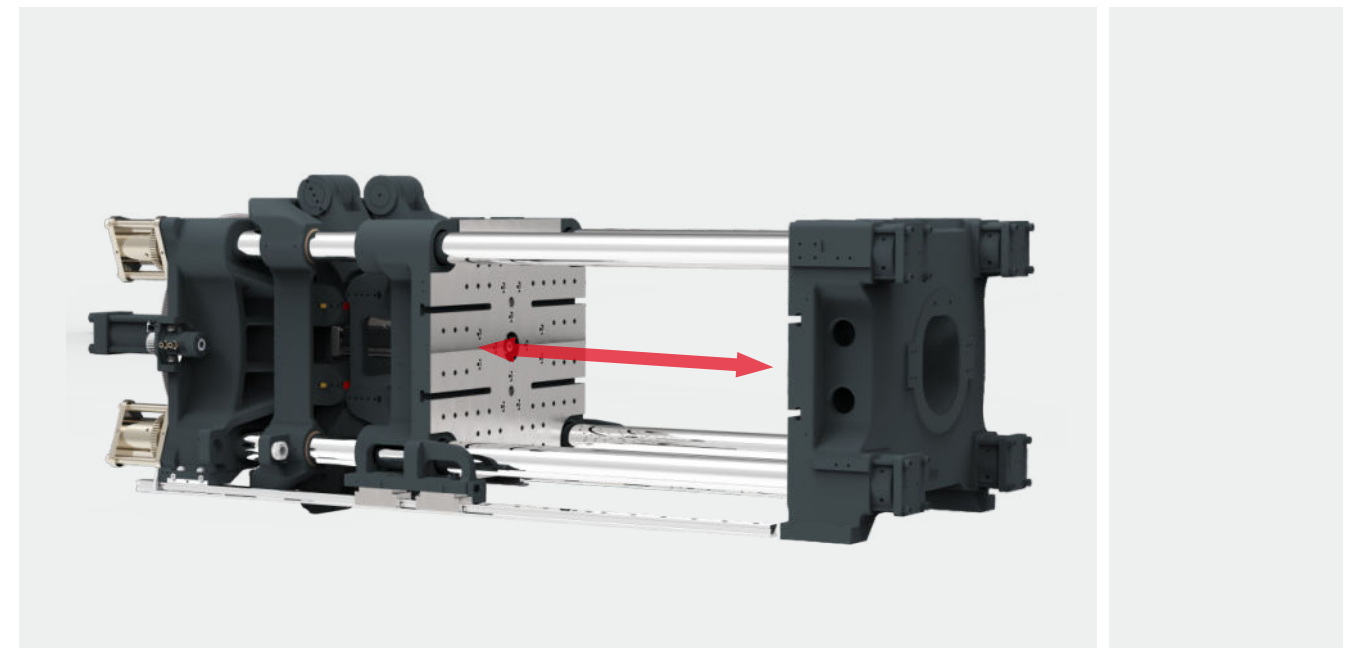


Large
(同吨位条件下) 大

- 1、开模行程大：相同吨位的机型，宽板中心锁模的结构，开模行程比同行大，方便安装更大模具（尤其深腔模具）
- 2、拉杆内间距大：可适用大小模具，模具适用性广；模板结构技术，能更好保护模具，延长模具寿命



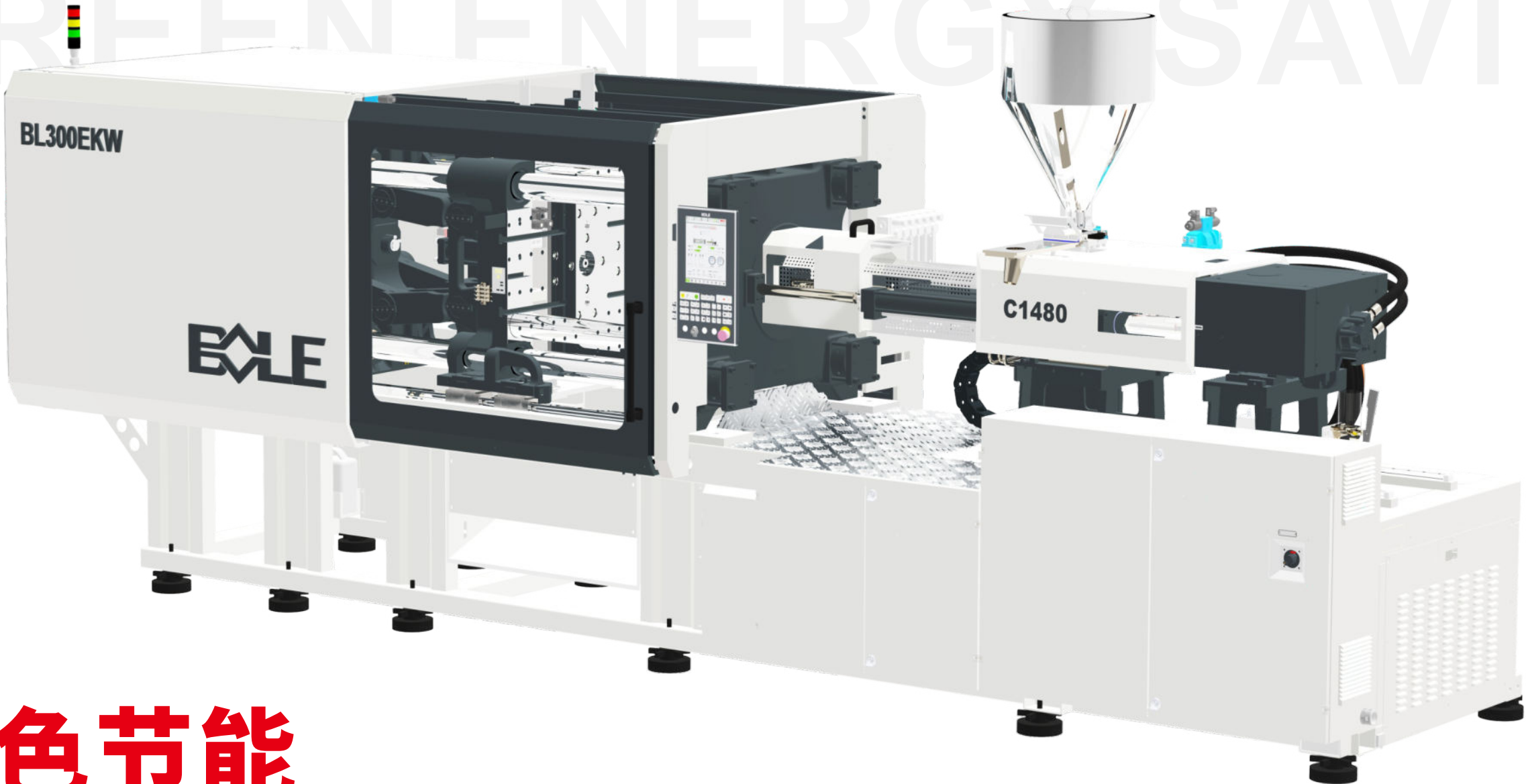
- 3、容模量大：能适配更大的模具



高效 节能 零排放

减少能源消耗, 响应国家“绿色节能环保”规划

GREEN ENERGY SAVING



绿色节能

- 经伯乐抽样检测, 应用最新伺服系统技术, 同吨位机型做相同产品, 同样条件下, 比传统伺服节能15%以上;

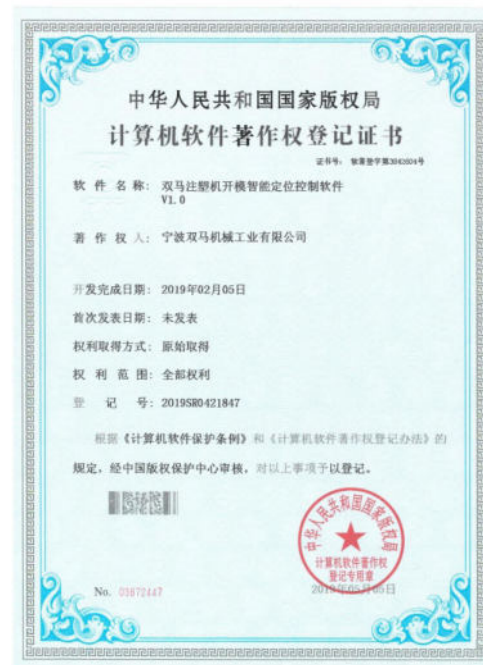
- 1.特殊合模油路设计,结合专利开模定位精度控制软件,确保开合模定位重复精度达 $\pm 0.5\text{mm}$,同时配合专利的AI智能工艺控制软件,为产品克重重复精度0.3%以内提供保障(按老标准测试方法);按新国际GB/T25156-2020测试方法注射重量重复精度为0.2%

开合模智能化算法

精度二大维度指标

» 专利的软件算法结合独特的合模油路,设计确保精度二大维度指标

省 稳 精



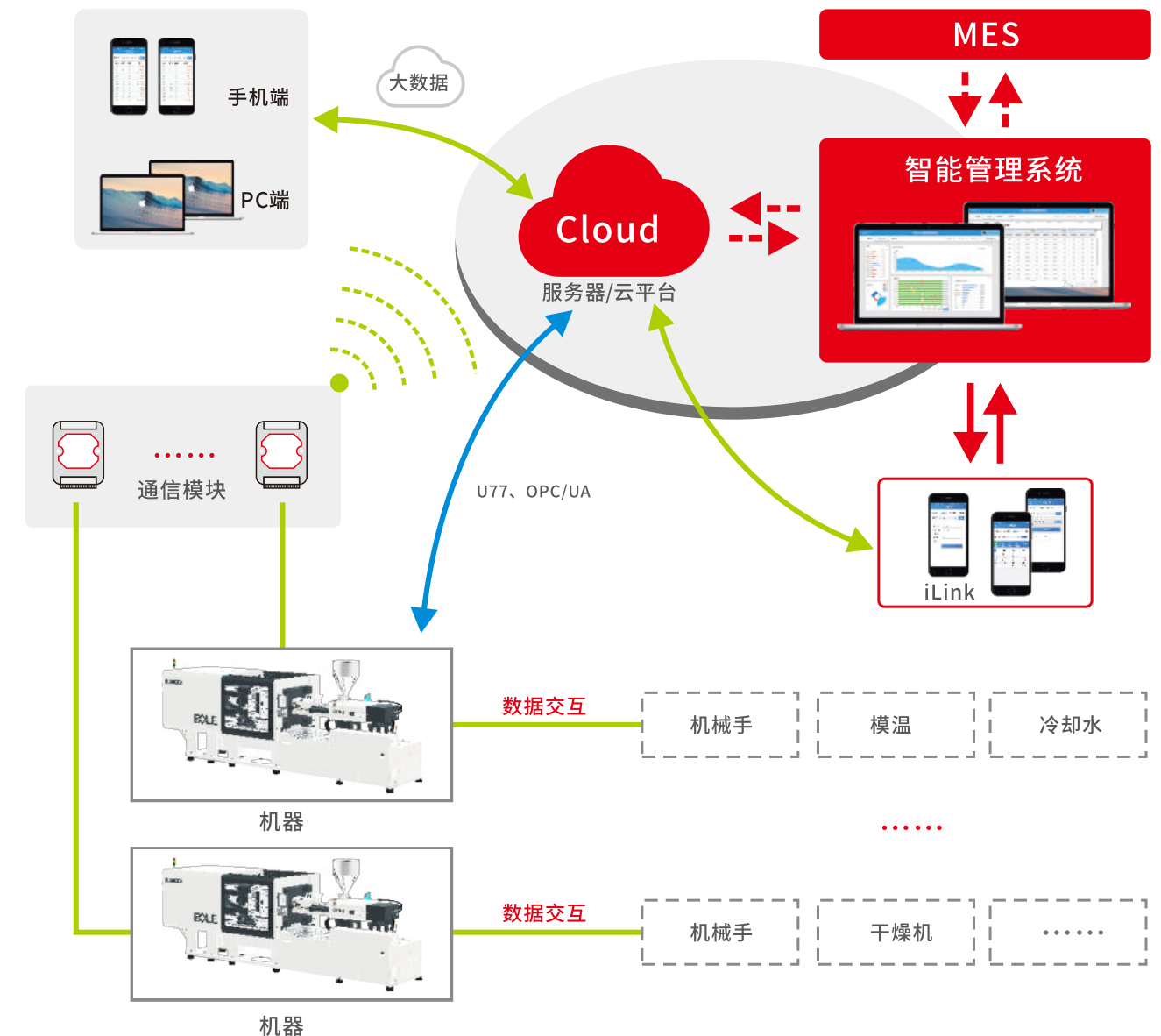
- 2.人机交互 配备智能物联网管理系统OPC接口,开启智能工厂新时代

高度自动化、智能化、现代化的注塑机电脑,利于中央数据采集、分析、备份,同时与机械手、模温机、冷却水等辅机实现数据交互和全线自动化,形成专属客户的注塑机物联网管理解决方案;友好,简单的操作软件,便于用户在任何时候、任何地方都可以随时掌握机器生产状况,快速及时地做出响应,确保产能处于最高水平。

采用EST/B&R控制器,大屏幕控制器,友好的UI界面,更好的传达信息,可选配工业接口(U77、OPC等,MES需额外收费)

配置I/O输入输出短路保护功能

Human-Computer Interaction



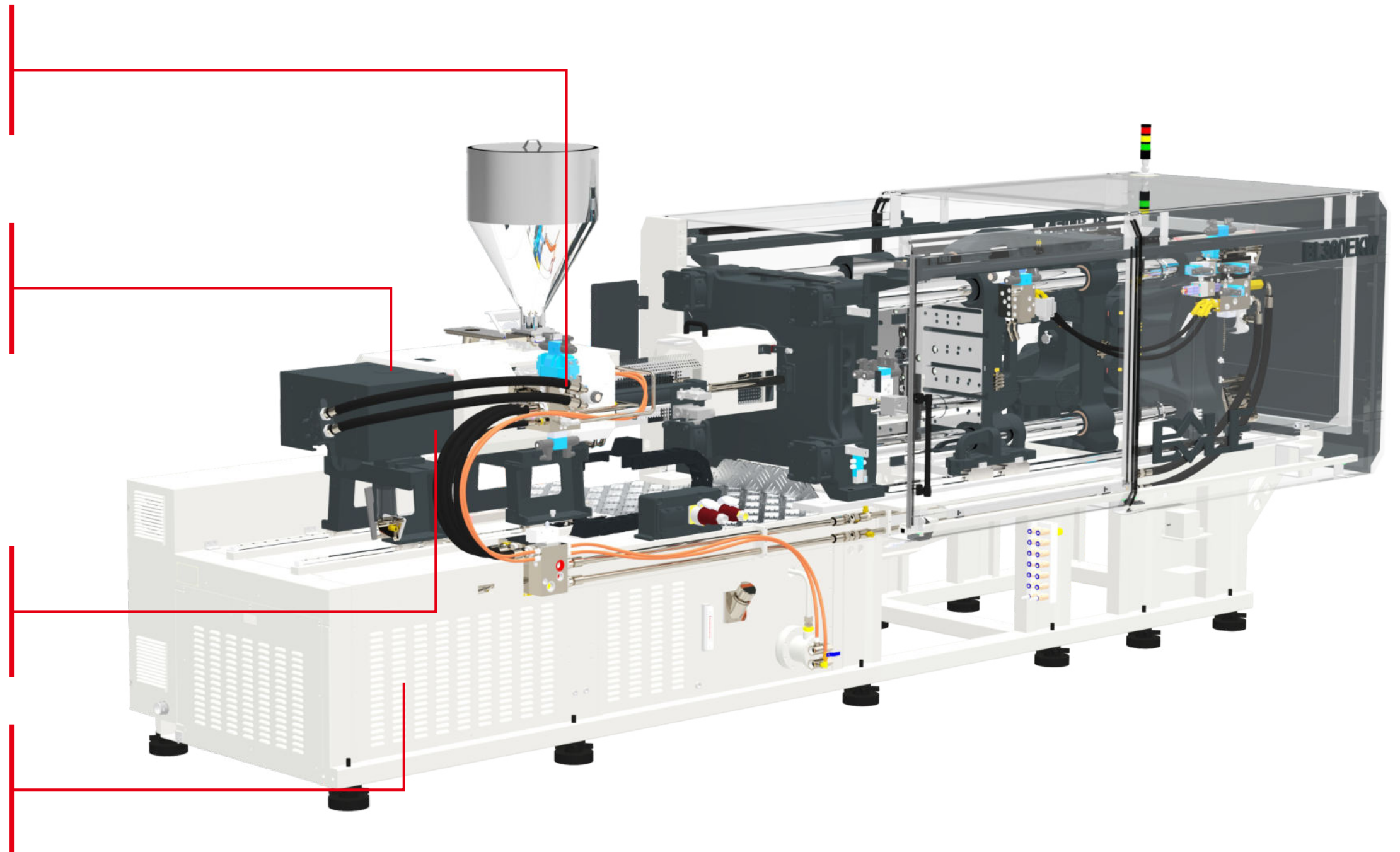
高度自动化、智能化、现代化的注塑机电脑,利于中央数据采集、分析、备份,同时与机械手、模温机、冷却水等辅机实现数据交互和全线自动化,形成专属客户的注塑机物联网管理解决方案;友好、简单的操作软件,便于用户在任何时候、任何地方都可以掌握机器生产状况,快速及时地做出响应,确保产能处于最高水平。

- 3.整体采用高性能软管, 去除钢管焊接, 杜绝漏油

- 4.注射增速功能:采用最新伺服系统,响应速度大幅提升(30-50ms);系统压力提升至17.5Mpa, 注射压力及速度大幅提升,具备一键增速功能,不改变配置的情况下,整机速度最高可提升15% 注射速度也大幅提升。

- 5.新型的注射油缸设计,使回油阻力接近零点,同时射出单元全系列标配线性滑轨,有效减少注射部分的摩擦力,使注射单元控制精度及稳定性大幅提升

- 6.提升效率延长电机寿命:530T以上采用油冷电机,散热效果大幅提升,有效延长电机寿命;



Accurate



Accurate



精 Accurate

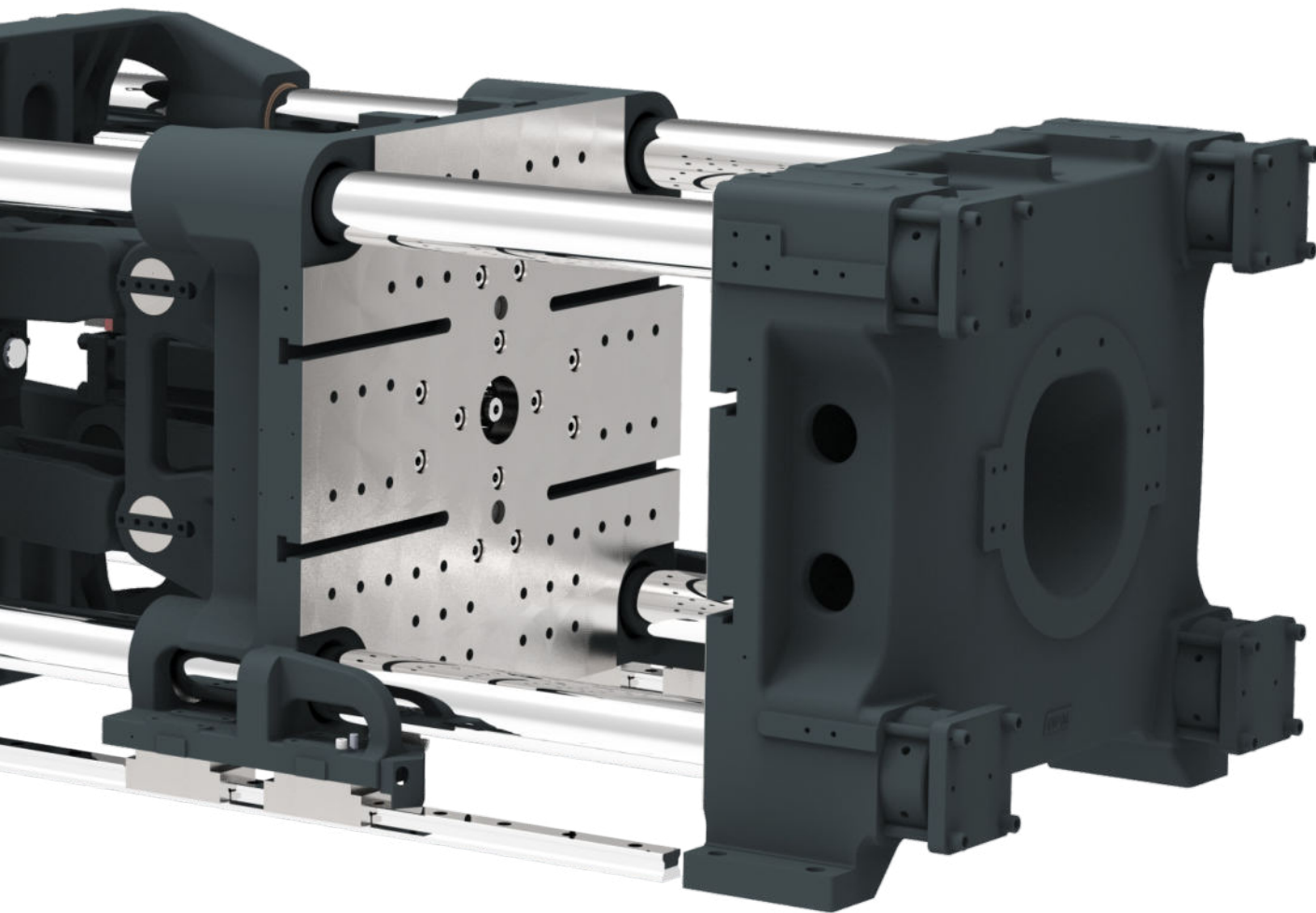
- 7.源自德国设计的塑化系统:塑化效率远超国内水平20%以上
(ABS.PS.PP等常用塑料)可定制各种复杂工艺要求、各种应用要求的专用塑化系统
- 8.预塑结构增强,运行更稳当,寿命更长(同EKS结构)

9.源自德国设计的塑化组件



10.德国设计的塑化系统

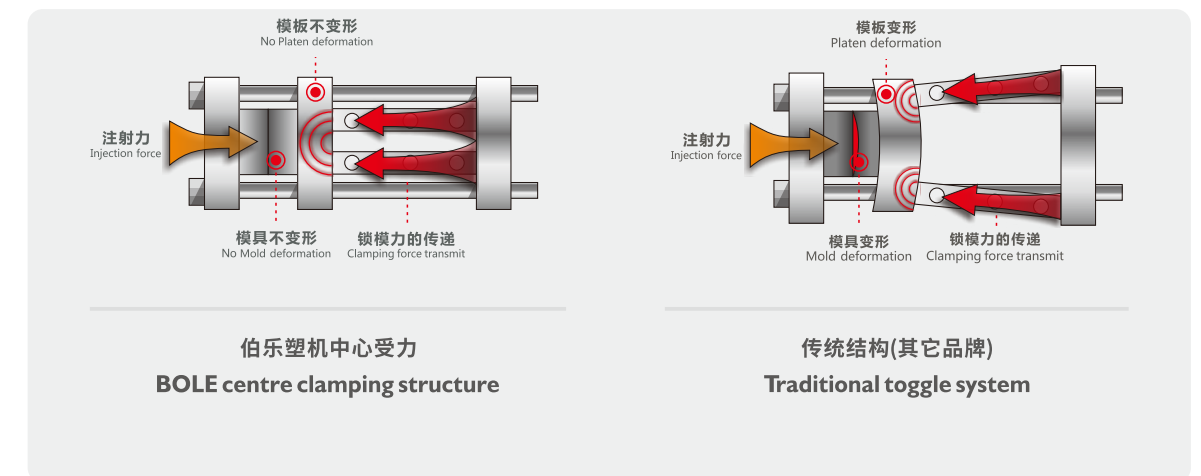




- 刚性增加(合模部分优化,提升合模部分刚性,进一步延长机器使用寿命)
- 头板中心孔按中国国家行业新标准相应减小,增加中间部位的刚性。
- 省熔胶时间,德国设计塑化单元,塑化效率高,节省熔胶时间;

外曲式与内曲式受力图解

Toggle System Comparison



01

锁模利用率高 High clamping force efficiency

经伯乐抽样调查,伯乐中心锁模结构锁模力利用率达到100%,而传统内翻机器,锁模力利用率只达到80-85%

02

省料 Material Saving

伯乐中心锁模结构相比传统内翻机器,可为80%以上的模具节省1%-5%的原料

03

精度高、少飞边 High accuracy Less possibility of flash

Ai智能控制
开合模定位重复精度 $\pm 0.5\text{mm}$
产品重量重复精度 $\leq 0.3\%$
比传统结构更少飞边。

04

保护模板和模具 Offer good protection to mould and platen

EKW最新合模结构,模板受力均匀,变形少;精准的合模低压功能,比例压力控制,等应力模板结构技术,能更好的保护模具,有效延长模具寿命

05

适合小模具 Suitable for small mould

EKW最新合模结构,模板受力均匀,变形量减小,可适用大小模具,模具适用性广。

06

开模行程大 Big open stroke

相同吨位的机型, EKW中心锁模结构,开模行程大,方便安装更大模具(尤其深腔模具)。

技术参数 Technical Data

项目DESCRIPTION	UNIT	BL100EKW/C340			BL120EKW/C470		
国际标准规格 International specification		C340			C470		
螺杆规格 Screw specification		A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	32	36	40	36	40	45
螺杆长径比 Screw ratio	L/D	23.0	20.4	18.4	23.0	20.7	18.4
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³	145	183	226	203	251	318
注射量(以PS计) Shot weight (PS)	g	133	168	208	187	231	292
	oz	4.7	6.0	7.3	6.6	8.2	10.3
最大对空注射速率 Injection rate into Air	cm³/s	96	122	150	127	156	198
	g/s	87	111	137	115	142	180
注射压力 Injection pressure	Mpa	239	189	153	230	186	147
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)	11	14	19	14	18	25
注射行程 Injection stroke	mm	180			200		
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s	119			125		
最大螺杆转速 Screw speed	r/min	221			210		
系统压力 Sys. Pressure	MPa	17.5			17.5		
电机总功率 Total motor power	kW	8.9~13.4			13.4~15.3		
电热功率 Heater power	kW	7			8.7		
温控区数 Number of temp. control zones		3+1			3+1		
锁模力 Clamping force	kN	1000			1200		
开模行程 Opening stroke	mm	335			380		
拉杆内间距 Space between tie bar	mmXmm	405x325			455x355		
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm	150			160		
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm	390			450		
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm	725			830		
顶出行程 Ejector stroke	mm	110			120		
顶出力 Ejector force forward	kN	34			34		
顶针回缩力 Ejector force back	kN	22			22		
顶出杆数 Number of ejector bar	PC	5			5		
料斗容积 Hoper capacity	kg	25			25		
油箱容量 Oil tank capacity	L	105			125		
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	mXmXm	4.2x1.3x2.1			4.9x1.5x2		

BL160EKW/C630			BL200EKW/C910			BL250EKW/C1180		
C630			C910			C1180		
A	B	C	A	B	C	A	B	C
40	45	50	45	50	55	50	55	60
23.0	20.4	18.4	23.0	20.7	18.8	23.0	20.9	19.2
283	358	442	397	491	594	530	641	763
260	329	406	366	451	546	487	590	702
9.2	11.6	14.4	12.9	15.9	19.3	17.2	20.8	24.8
163	207	255	210	259	313	258	313	372
149	188	232	191	236	285	235	285	339
223	176	143	219	177	147	226	187	157
18	25	33	27	35	46	38	50	63
225			250			270		
130			132			132		
210			221			240		
17.5			17.5			17.5		
16.4~17.1			20.5~22.4			26.7~29.9		
13.65			13.95			14.85		
3+1			3+1			4+1		
1600			2000			2500		
450			500			570		
505x405			555x455			605x505		
180			200			220		
510			550			600		
960			1050			1170		
140			150			150		
49			49			67		
37			37			39		
5			5			9		
25			50			50		
165			205			270		
5.2x1.6x2.1			5.3x1.6x2.3			6x1.7x2.4		

技术参数 Technical Data

项目DESCRIPTION	UNIT	BL300EKW/C1450			BL360EKW/C2080		
国际标准规格 International specification		C1450			C2080		
螺杆规格 Screw specification		A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	55	60	65	60	65	75
螺杆长径比 Screw ratio	L/D	23.0	21.1	19.5	23.0	21.2	18.4
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³	689	820	962	918	1078	1435
注射量(以PS计) Shot weight (PS)	g	634	754	885	845	992	1320
	oz	22.4	26.6	31.3	29.9	35.0	46.7
最大对空注射速率 Injection rate into Air	cm³/s	276	328	385	322	378	503
	g/s	251	299	351	293	344	458
注射压力 Injection pressure	Mpa	211	178	151	226	193	145
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)	44	55	69	46	58	85
注射行程 Injection stroke	mm	290			325		
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s	116			114		
最大螺杆转速 Screw speed	r/min	210			175		
系统压力 Sys. Pressure	MPa	17.5			17.5		
电机总功率 Total motor power	kW	26.7~29.9			37~40.9		
电热功率 Heater power	kW	20			24.3		
温控区数 Number of temp. control zones		4+1			4+1		
锁模力 Clamping force	kN	3000			3600		
开模行程 Opening stroke	mm	610			660		
拉杆内间距 Space between tie bar	mmXmm	705x575			755x605		
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm	250			250		
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm	660			730		
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm	1270			1390		
顶出行程 Ejector stroke	mm	190			190		
顶出力 Ejector force forward	kN	67			123		
顶针回缩力 Ejector force back	kN	39			82		
顶出杆数 Number of ejector bar	PC	13			13		
料斗容积 Hoper capacity	kg	50			50		
油箱容量 Oil tank capacity	L	275			340		
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	mXmXm	6.5x1.8x2.3			7x1.9x2.3		

BL400EKW/C2500			BL470EKW/C3200			BL530EKW/C4500		
C2500			C3200			C4500		
A	B	C	A	B	C	A	B	C
65	70	75	70	75	85	80	85	95
23.0	21.4	19.9	23.0	21.5	18.9	23.0	21.6	19.4
1194	1385	1590	1500	1722	2212	2211	2496	3117
1098	1274	1462	1380	1584	2035	2034	2296	2868
38.8	45.0	51.7	48.8	56.0	71.9	71.9	81.1	101.3
352	408	469	430	493	634	579	653	816
320	372	427	391	449	576	526	594	742
207	179	156	212	185	144	202	179	143
58	65	80	66	79	101	74	87	118
360			390			440		
106			112			115		
175			164			134		
17.5			17.5			17.5		
37~40.9			47.2~50.7			60.5~65		
25.9			28.25			31.4		
4+1			4+1			5+1		
4000			4700			5300		
710			800			900		
805x625			850x650			905x705		
270			330			330		
730			810			880		
1440			1610			1780		
190			210			220		
123			123			123		
82			82			82		
13			13			21		
50			50			100		
340			380			450		
7x1.8x2.5			7.7x1.9x2.6			8.3x2.1x2.9		

技术参数 Technical Data

项目DESCRIPTION		UNIT	BL600EKW/C4500			BL700EKW/C5900		
国际标准规格 International specification			C4500			C5900		
螺杆规格 Screw specification			A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm		80	85	95	80	90	100
螺杆长径比 Screw ratio	L/D		23.0	21.6	19.4	23.6	21.0	18.9
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³		2211	2496	3117	2512	3179	3925
注射量(以PS计) Shot weight (PS)	g		2034	2296	2868	2311	2925	3611
	oz		71.9	81.1	101.3	81.7	103.4	127.6
最大对空注射速率 Injection rate into Air	cm³/s		579	653	816	618	783	966
	g/s		526	594	742	563	712	879
注射压力 Injection pressure	Mpa		202	179	143	236	186	151
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)		74	87	118	81	118	160
注射行程 Injection stroke	mm		440			500		
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s		115			123		
最大螺杆转速 Screw speed	r/min		134			150		
系统压力 Sys. Pressure	MPa		17.5			17.5		
电机总功率 Total motor power	kW		60.5~65			75.1~81.8		
电热功率 Heater power	kW		31.4			40.95		
温控区数 Number of temp. control zones			5+1			5+1		
锁模力 Clamping force	kN		6000			7000		
开模行程 Opening stroke	mm		940			1020		
拉杆内间距 Space between tie bar	mmXmm		955x755			1010x805		
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm		380			400		
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm		950			980		
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm		1890			2000		
顶出行程 Ejector stroke	mm		220			260		
顶出力 Ejector force forward	kN		123			166		
顶针回缩力 Ejector force back	kN		82			117		
顶出杆数 Number of ejector bar	PC		21			21		
料斗容积 Hoper capacity	kg		100			100		
油箱容量 Oil tank capacity	L		450			650		
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	mXmXm		9.1x2.2x2.9			9.6x2.3x3		

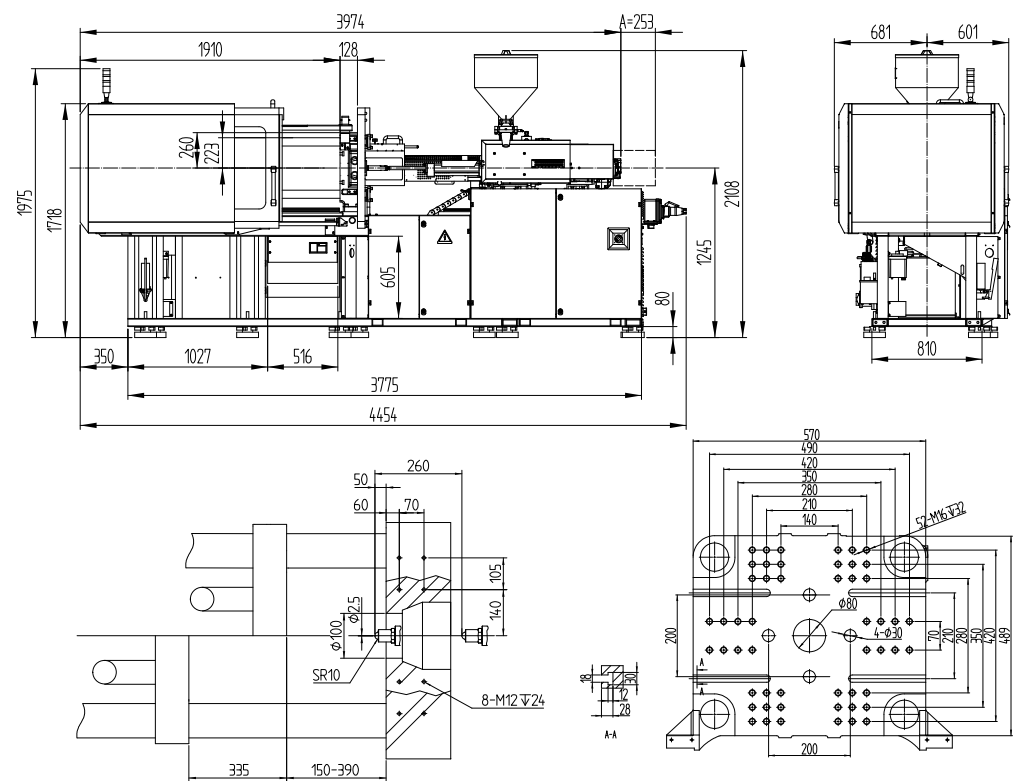
BL800EKW/C8000			BL900EKW/C8000			BL1000EKW/C10300		
C8000			C8000			C10300		
A	B	C	A	B	C	A	B	C
90	100	110	90	100	110	100	110	120
23.0	20.7	18.8	23.0	20.7	18.8	23.0	20.9	19.2
3497	4318	5224	3497	4318	5224	4710	5699	6782
3217	3972	4806	3217	3972	4806	4333	5243	6240
113.7	140.4	169.8	113.7	140.4	169.8	153.1	185.3	220.5
793	979	1185	793	979	1185	830	1004	1195
722	891	1078	722	891	1078	755	914	1087
230	186	154	230	186	154	220	182	153
133	180	234	133	180	234	136	176	211
550			550			600		
125			125			106		
169			169			122		
17.5			17.5			17.5		
92.6~101.4			92.6~101.4			92.6~101.4		
45.8			45.8			58.9		
5+1			5+1			6+1		
8000			9000			10000		
1080			1160			1250		
1060x860			1110x910			1210x960		
450			450			500		
1000			1100			1200		
2080			2260			2450		
280			300			300		
166			232			248		
117			132			165		
21			21			21		
100			100			200		
690			690			920		
10.4x2.5x3.1			10.8x2.6x3.1			10.9x2.9x4.2		

技术参数 Technical Data

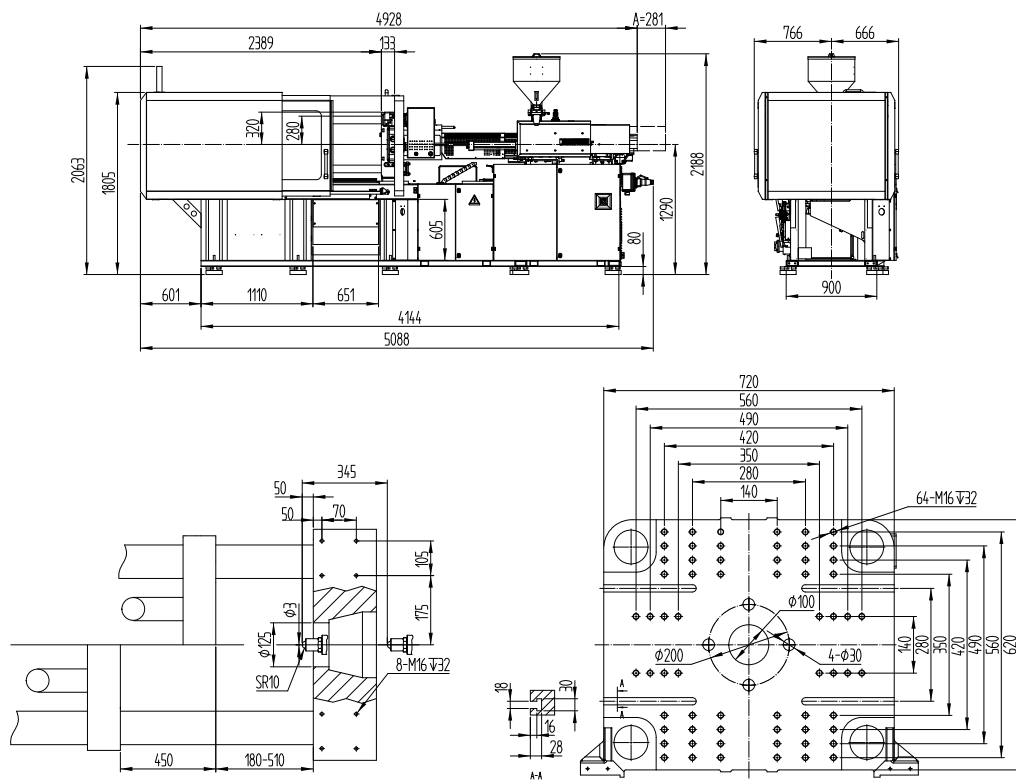
项目DESCRIPTION		UNIT	BL1200EKW/C10300			BL1300EKW/C13000		
国际标准规格 International specification			C10300			C13000		
螺杆规格 Screw specification			A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm		100	110	120	110	120	130
螺杆长径比 Screw ratio	L/D		23.0	20.9	19.2	22.9	21.0	19.4
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³		4710	5699	6782	6174	7348	8623
注射量(以PS计) Shot weight (PS)	g		4333	5243	6240	5680	6760	7933
	oz		153.1	185.3	220.5	200.7	238.9	280.3
最大对空注射速率 Injection rate into Air	cm³/s		830	1004	1195	1104	1313	1541
	g/s		755	914	1087	1004	1195	1403
注射压力 Injection pressure	Mpa		220	182	153	211	178	151
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)		136	176	211	180	215	261
注射行程 Injection stroke	mm		600			650		
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s		106			116		
最大螺杆转速 Screw speed	r/min		122			124		
系统压力 Sys. Pressure	MPa		17.5			17.5		
电机总功率 Total motor power	kW		92.6~101.4			117.5~121		
电热功率 Heater power	kW		58.9			69		
温控区数 Number of temp. control zones			6+1			6+1		
锁模力 Clamping force	kN		12000			13000		
开模行程 Opening stroke	mm		1350			1410		
拉杆内间距 Space between tie bar	mmXmm		1310x1010			1360x1060		
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm		550			600		
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm		1260			1300		
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm		2610			2710		
顶出行程 Ejector stroke	mm		350			350		
顶出力 Ejector force forward	kN		248			248		
顶针回缩力 Ejector force back	kN		165			165		
顶出杆数 Number of ejector bar	PC		21			29		
料斗容积 Hoper capacity	kg		200			200		
油箱容量 Oil tank capacity	L		920			1100		
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	mXmXm		11.4x3x4.2			12.3x3.3x4.1		

BL1400EKW/C13000			BL1600EKW/C17100		
C13000			C17100		
A	B	C	A	B	C
110	120	130	130	140	150
22.9	21.0	19.4	22.6	21.0	19.6
6174	7348	8623	9021	10462	12011
5680	6760	7933	8300	9625	11050
200.7	238.9	280.3	293.3	340.1	390.4
1104	1313	1541	1378	1598	1834
1004	1195	1403	1254	1454	1669
211	178	151	191	164	143
180	215	261	226	271	326
650			680		
116			104		
124			111		
17.5			17.5		
117.5~121			140.1~142.3		
69			87.8		
6+1			6+1		
14000			16000		
1530			1650		
1460x1160			1560x1220		
700			700		
1400			1500		
2930			3150		
350			400		
248			363		
165			280		
29			29		
200			200		
1100			1160		
12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3		

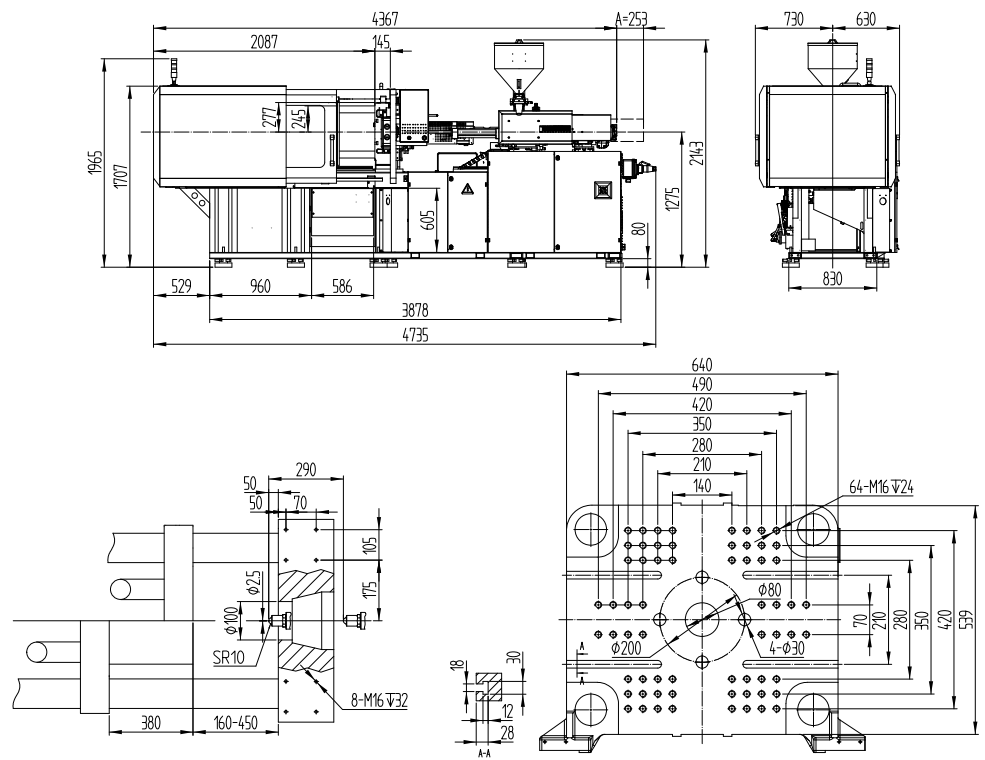
模板尺寸&机器尺寸
Platen Dimensions & Machine Dimensions



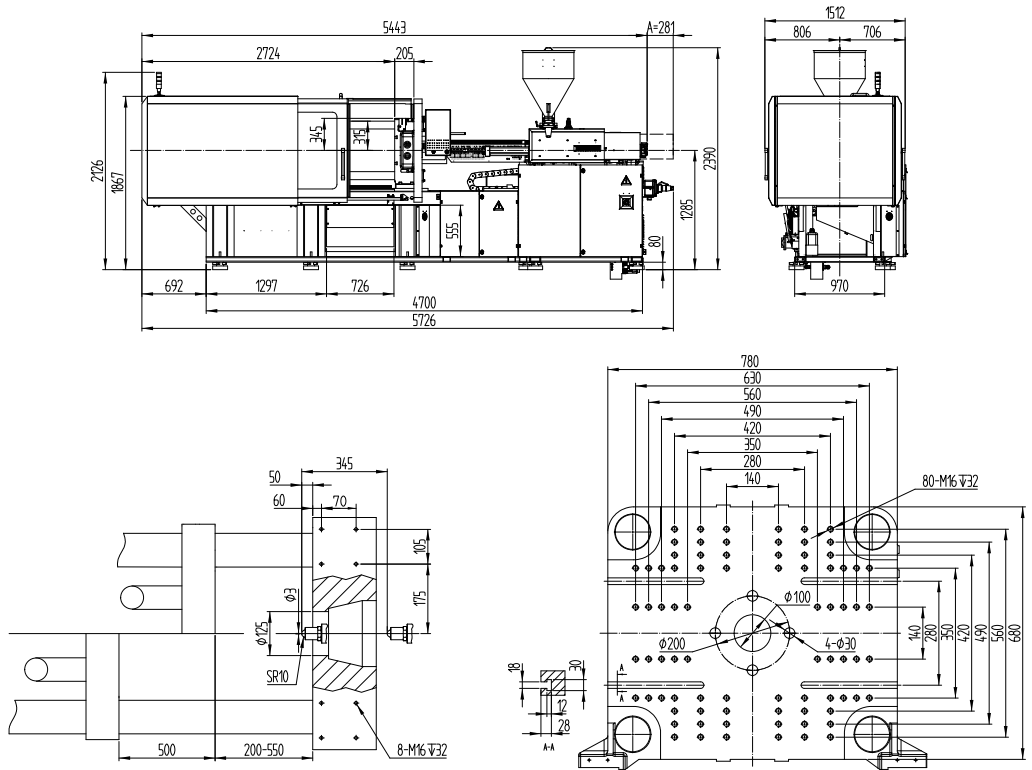
BL100EKW



BL160EKW

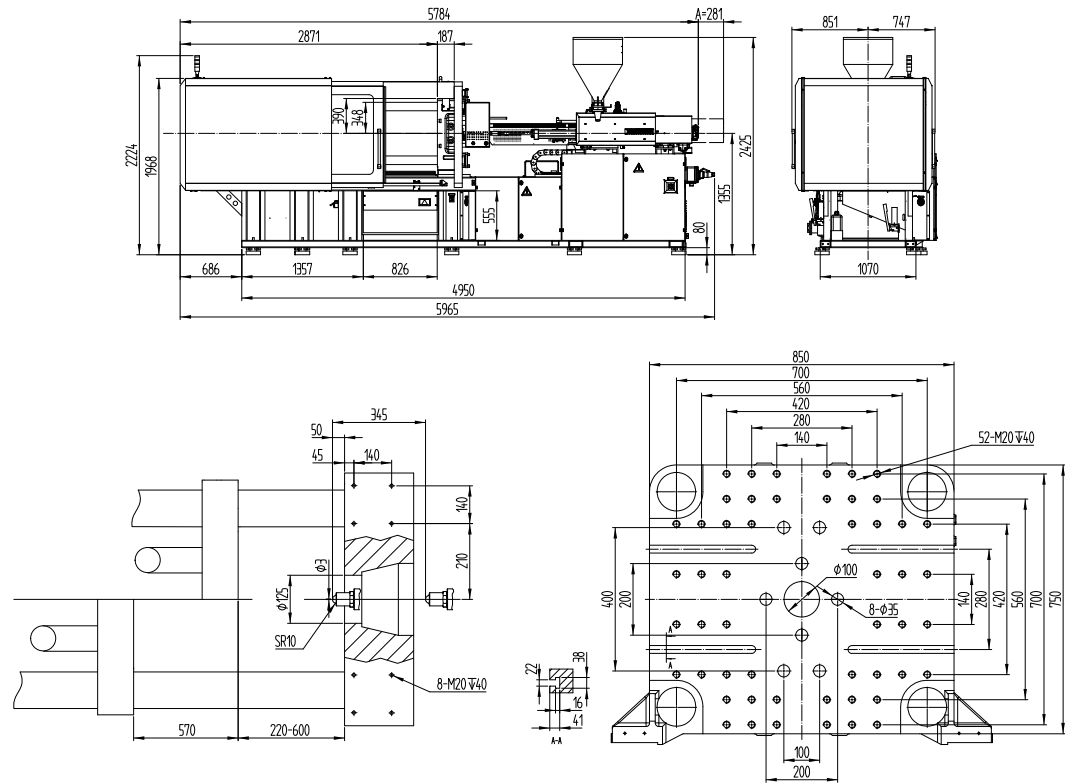


BL120EKW

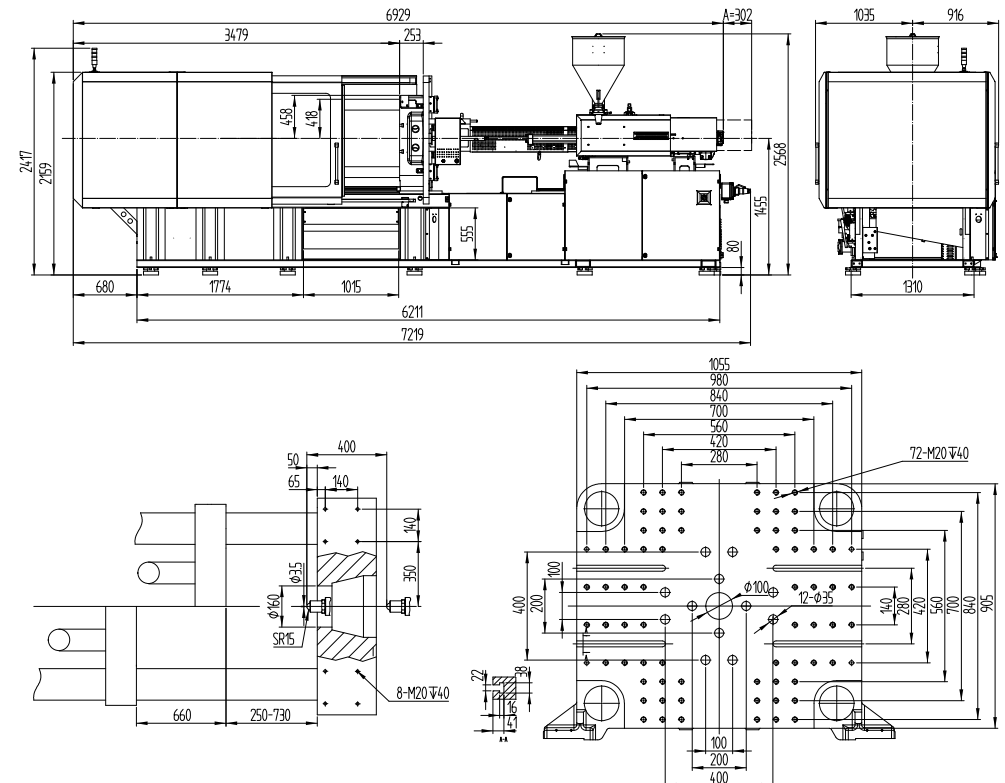


BL200EKW

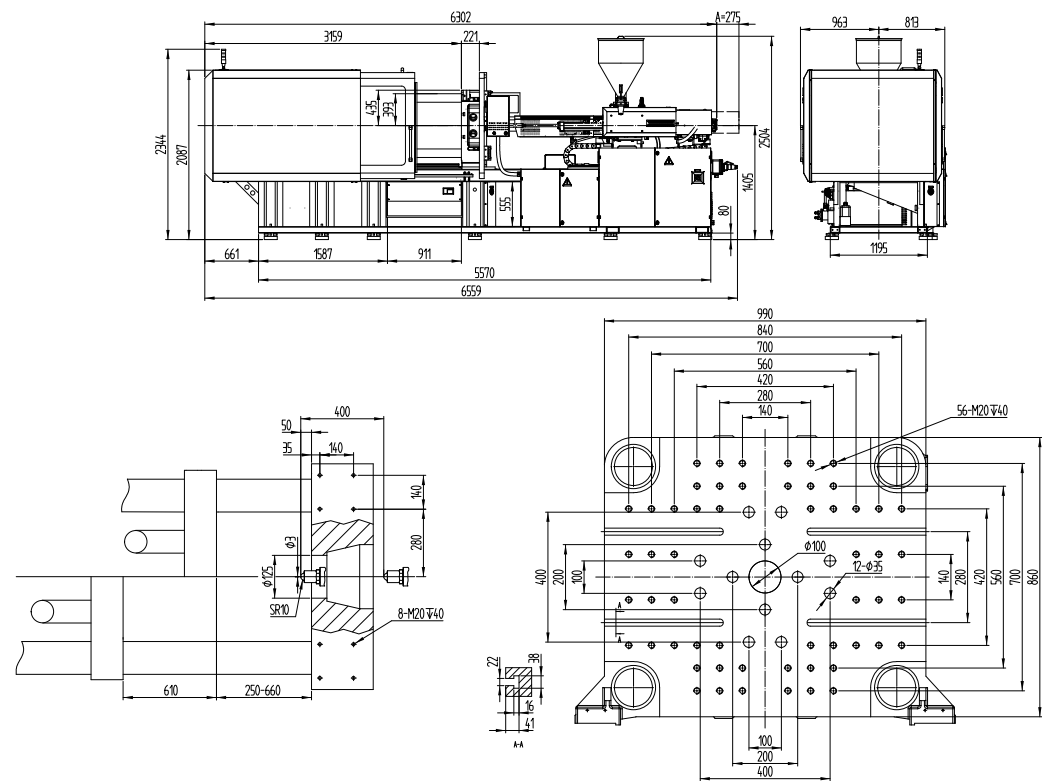
Platen Dimensions & Machine Dimensions



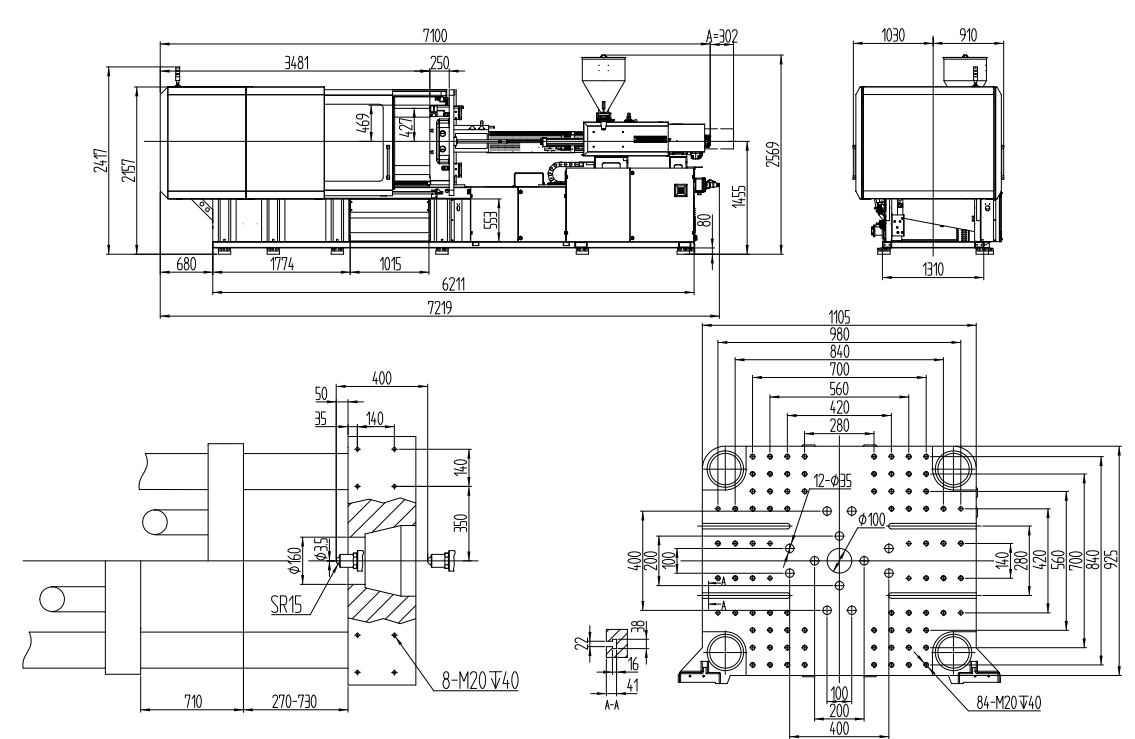
BL250EKW



BL360EKW

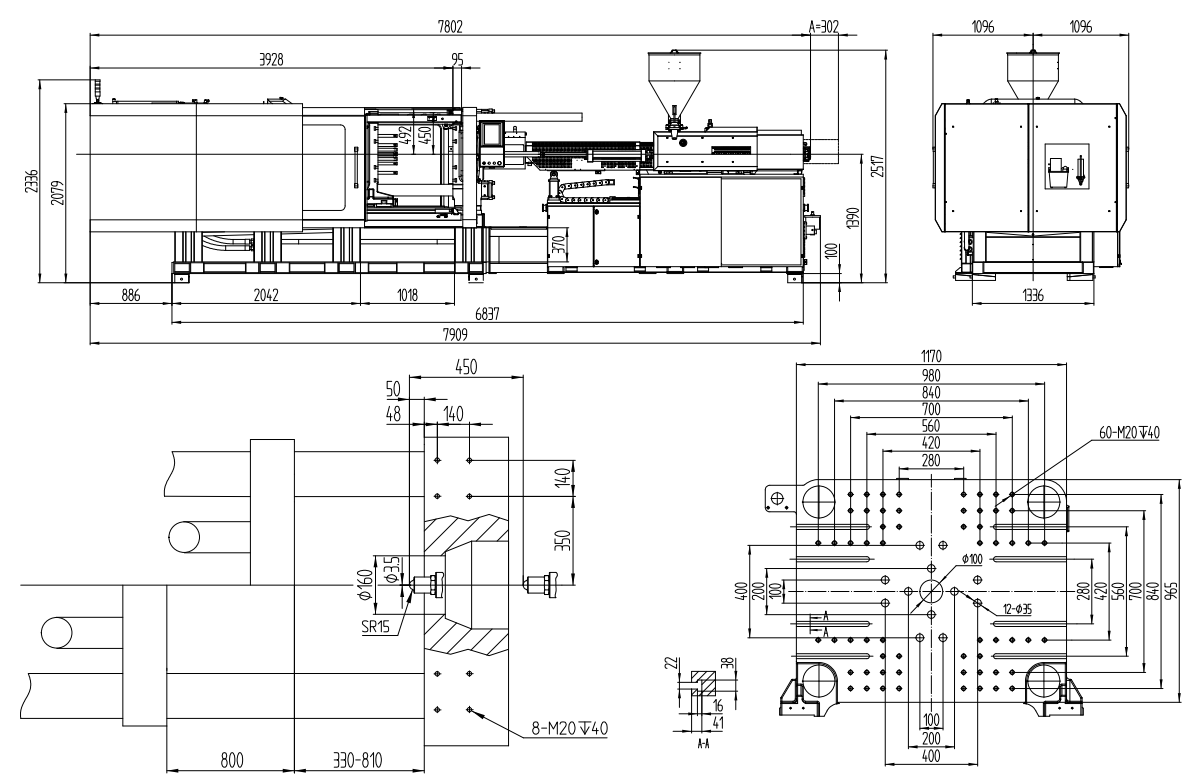


BL300EKW

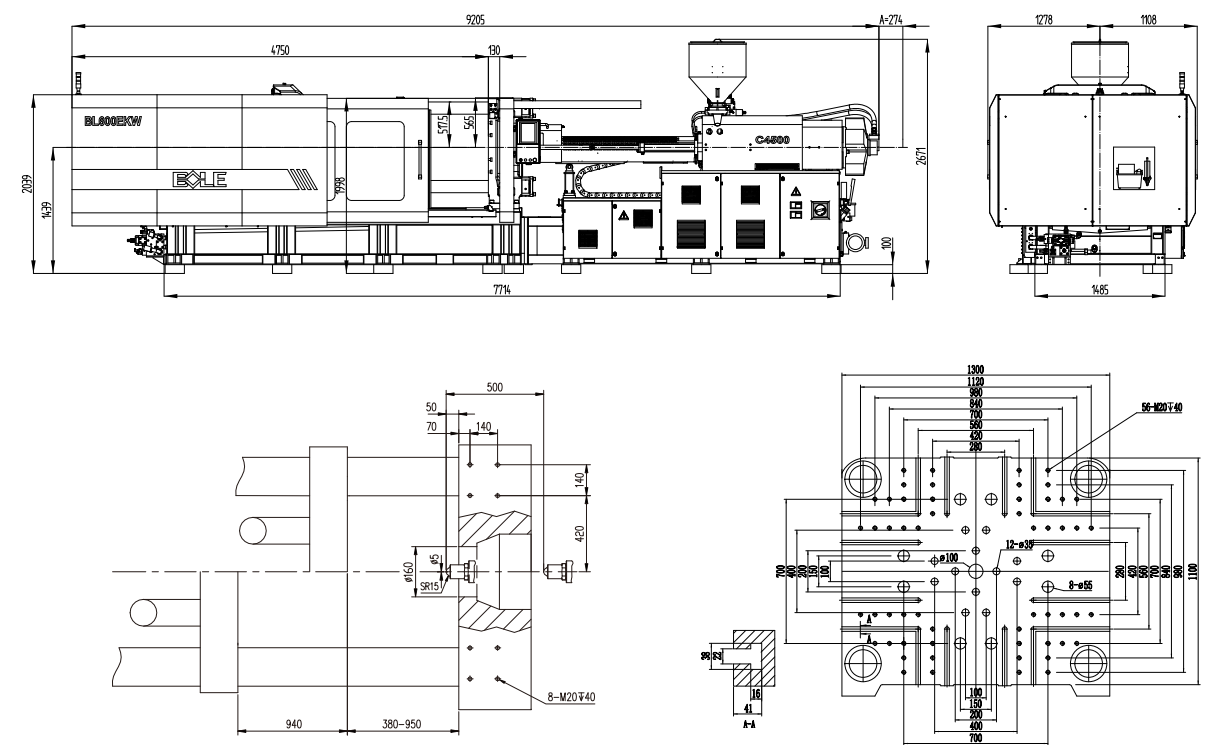


BL400EKW

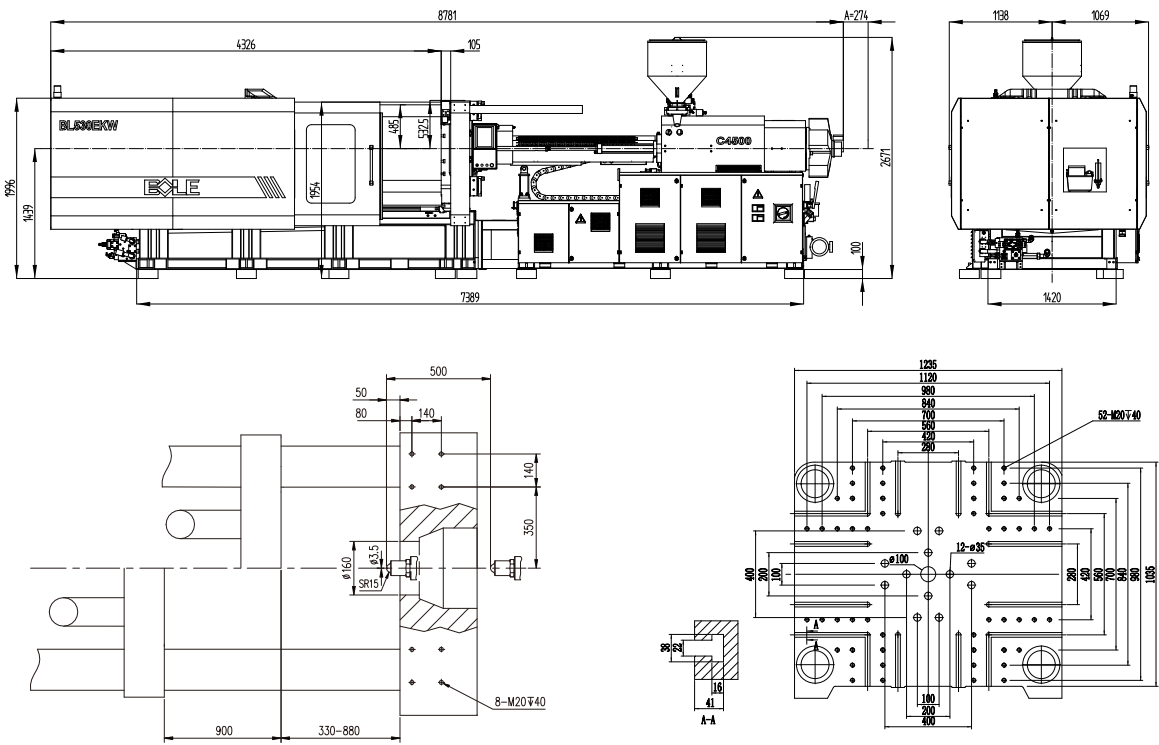
模板尺寸&机器尺寸
Platen Dimensions & Machine Dimensions



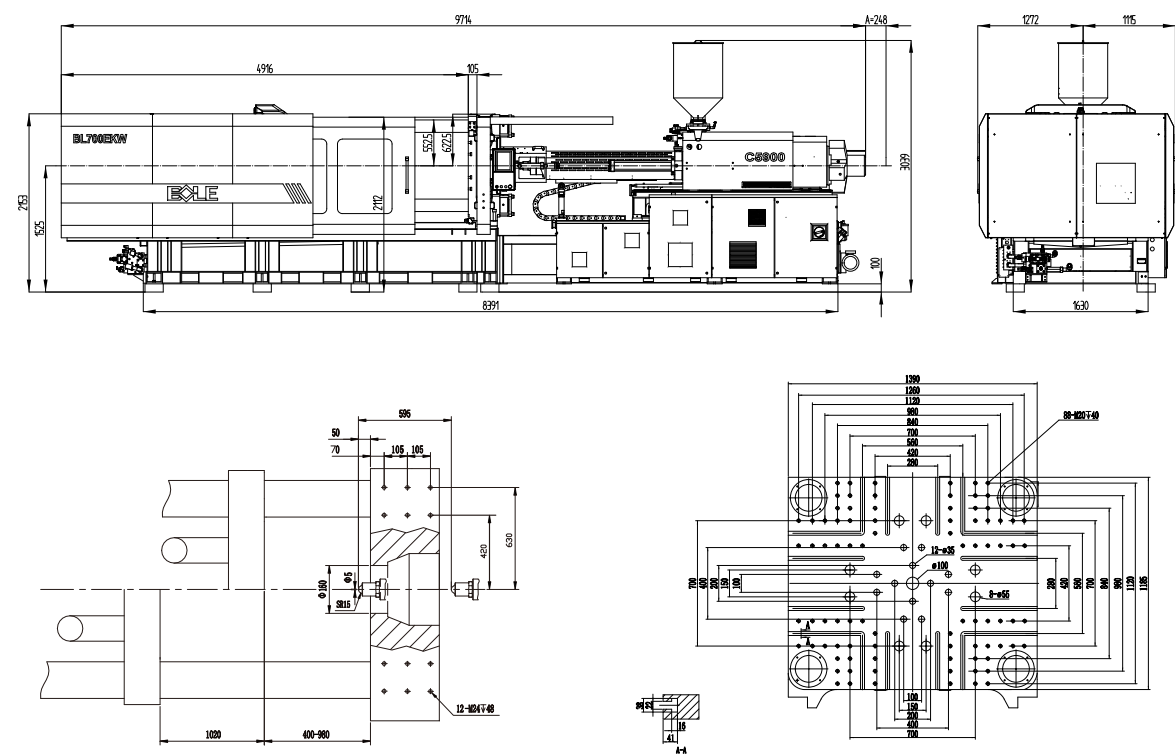
BL470EKW



BL600EKW

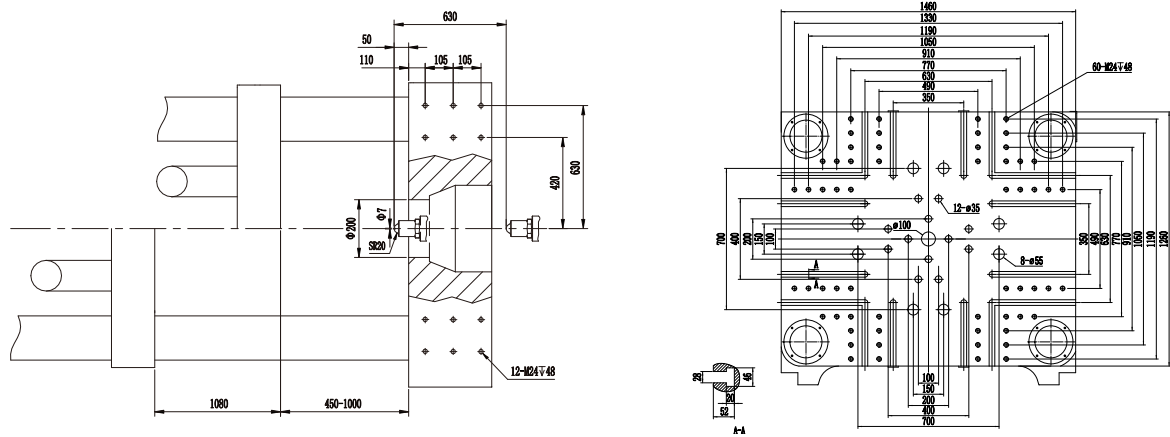
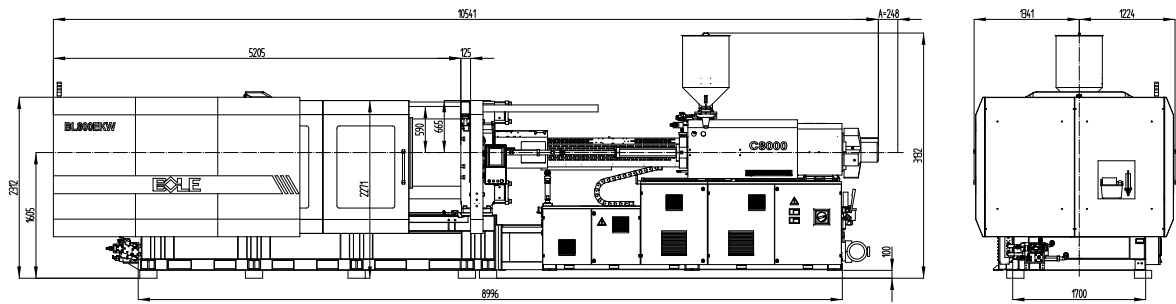


BL530EKW

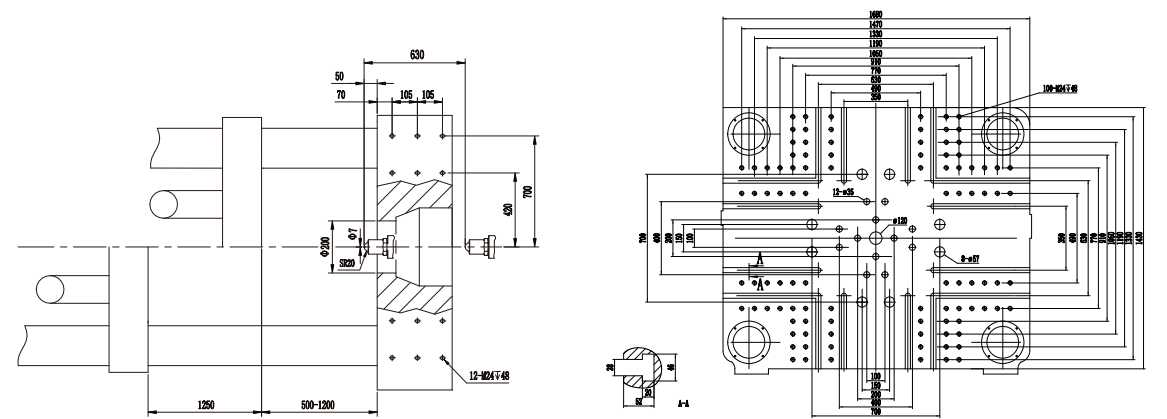
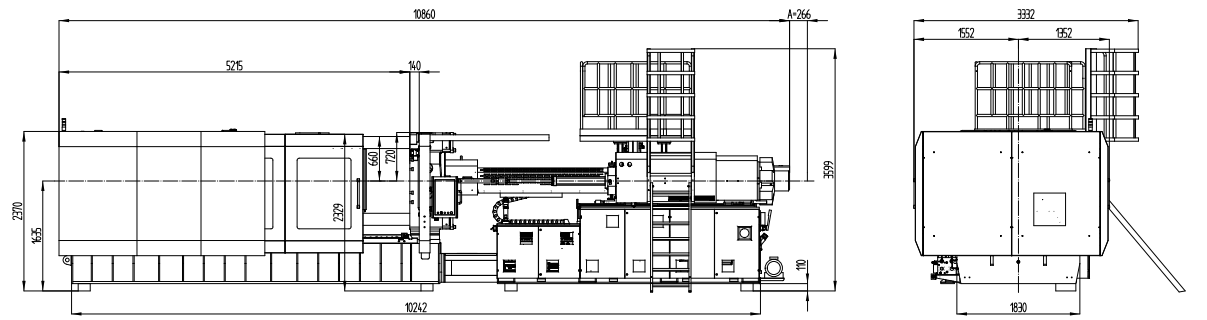


BL700EKW

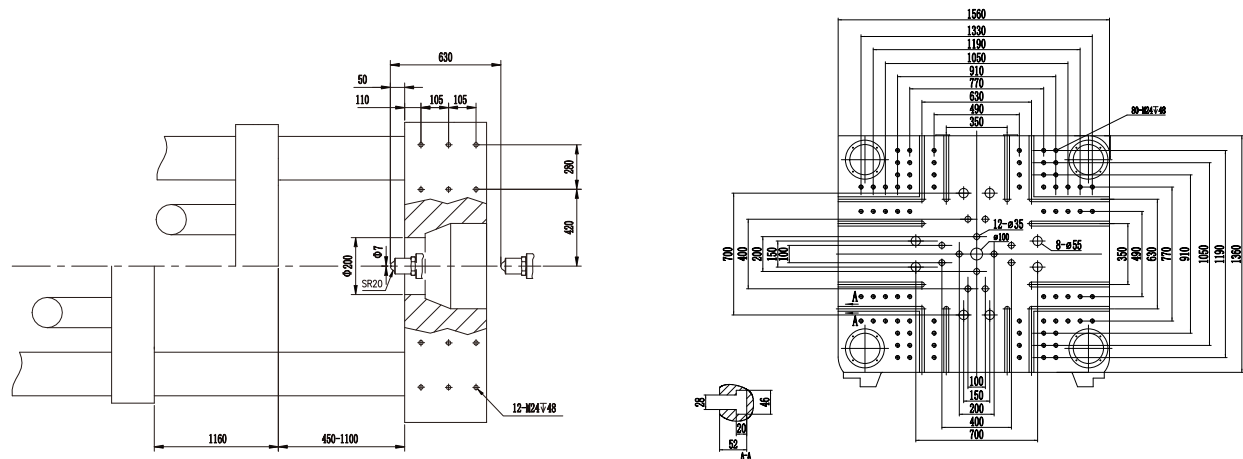
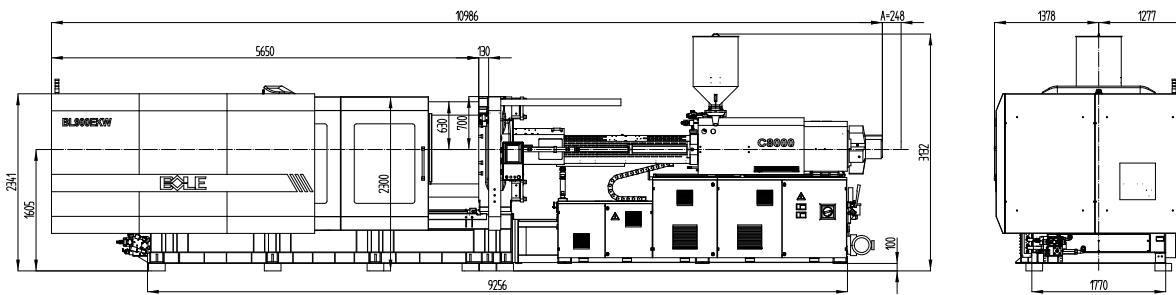
模板尺寸&机器尺寸



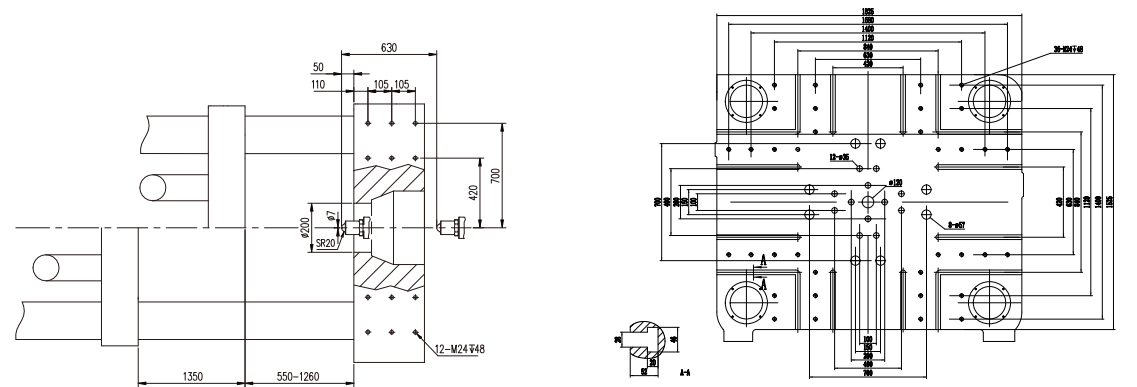
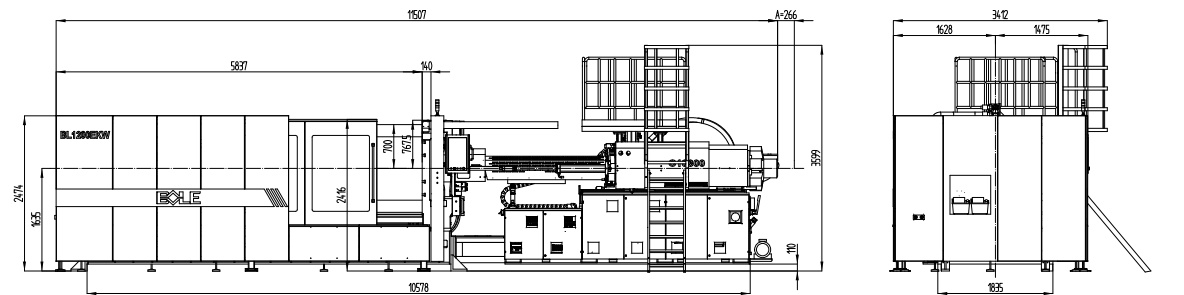
BL800EKW



BL1000EKW

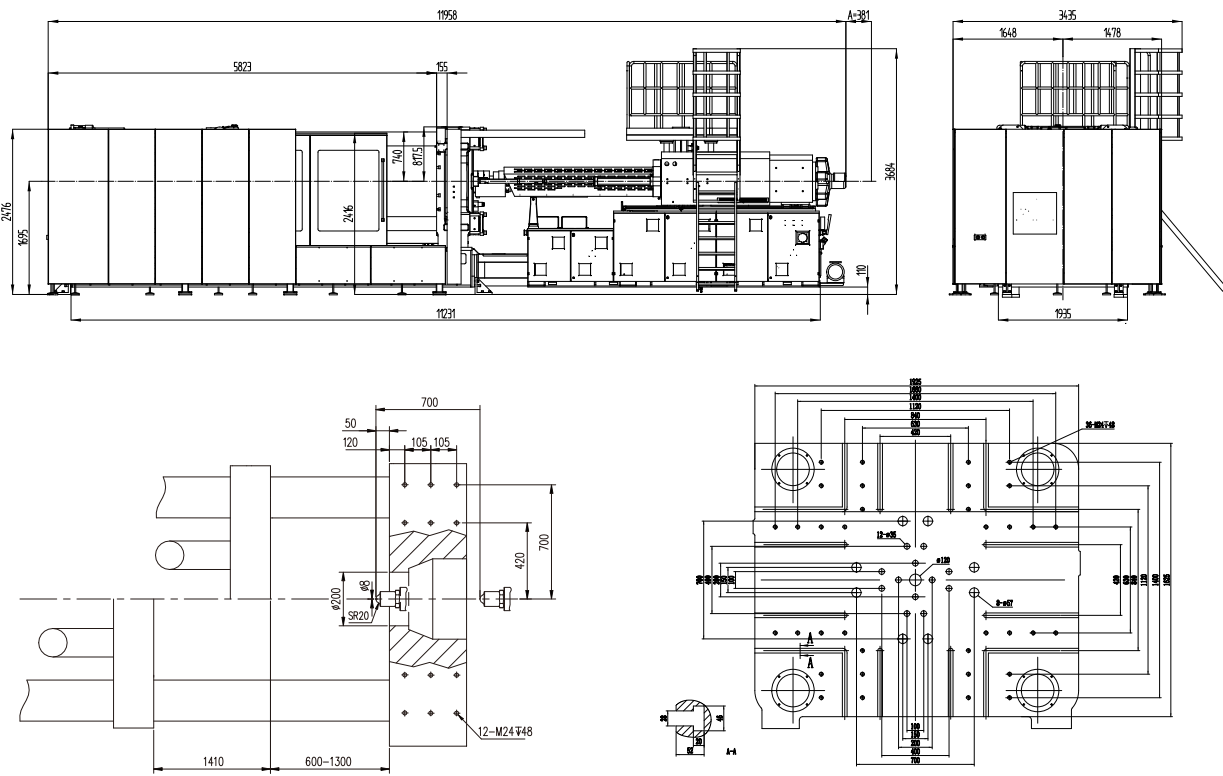


BL900EKW

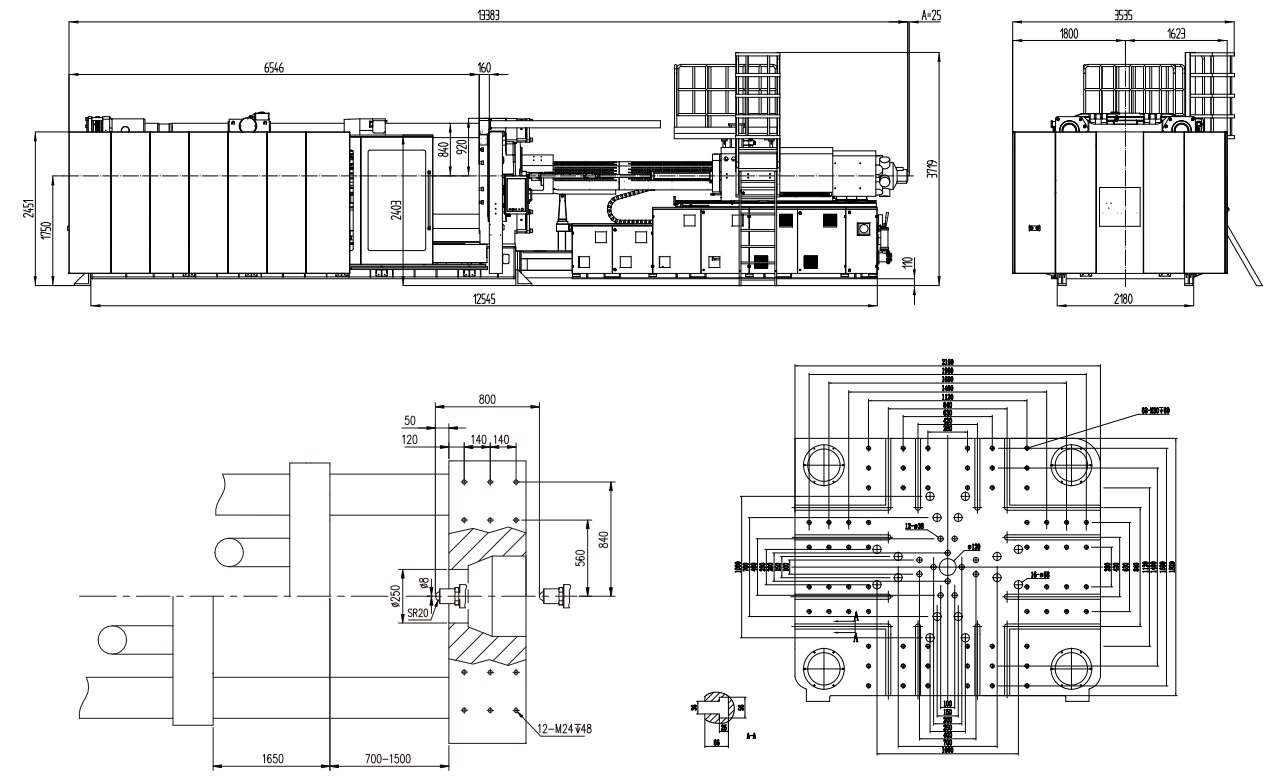


BL1200EKW

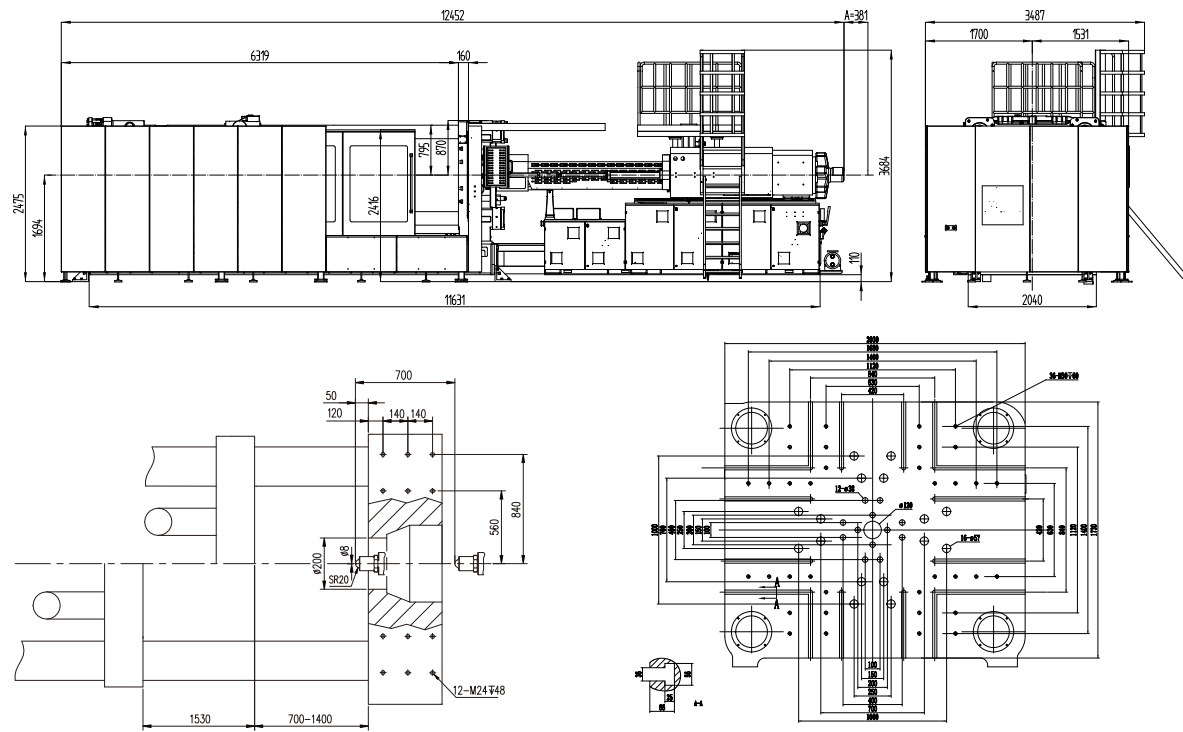
Platen Dimensions & Machine Dimensions



BL1300EKW



BL1600EKW



BL1400EKW

配置表 Configuration List

BLEKW系列标准配置功能表

锁模部分

>> 专利外曲式五点式合模机构，具有超大开模行程

>> 宽式模板设计，能适应更大模具

>> 高精度低压保护模具功能

>> 液压马达驱动自动齿轮调模

>> 可调式移动模板支撑结构，减少拉杆承载变形

>> 机械、电气、液压二/三重安全保护装置

>> 锁模部分配备模具安全踏板(1200EKW以上)

>> 自动安全门控制(BL700EKW以上)

>> 开合模、顶出动作采用高精度电子尺控制

>> 多种顶出模式可选，压力、速度分别设定

>> 开合模五段速度、压力可调节

>> 自动检知容积式集中润滑系统

电气控制部分

>> 工艺参数预定功能

>> 具备设定值参考及在线操作辅助说明功能

>> 简易机械手接口

>> 参数资料保护锁

>> PID温度自动控制，实现料筒温度的自我校正

>> USB接口，可方便进行面板程序更新和模具参数备份

>> 具备停机记忆功能，可随机存储200组模具资料

>> 100组异常警报及100组修改记录存储

>> 多级密码保护，可依不同授权等级更改设定，防止错误修改成型参数

>> 输入、输出点检测及I/O在线仿真功能，可快速确认机器运转状况

>> 多组备用插座 100-800EKW (5芯 32×1+5芯 16×1+3芯×1)

>> 多组备用插座 900EKW及以上 (5芯 32×2+5芯 16×2+3芯×1)

>> 100-400EKW配下料斗及检出电眼

>> 前后门急停保护，1200-1600EKW模具区域急停保护

>> 带声音提示的报警灯

>> 射移电子尺控制

其它部分

>> 伯乐标准颜色

>> 可调整避震垫

>> 附件箱

>> 常用工具

>> 易损备件

液压部分

>> 伺服节能系统

>> 油温检测，油温偏差自动报警

>> 电机过载保护功能

>> 470EKW以上配自封式吸油过滤器

>> 抽拔芯装置
100-700EKW标配一组预留一组(动)
800-1600EKW标配两组(动定各一组) 预留一组(动)

>> 快插式模具冷却水(Φ10)
100-250EKW标配一组5-5
300-470EKW标配一组7-7
530-900EKW标配一组9-9
1000-1600EKW标配一组9-9+一组8-8

注射部分

>> 优质氮化钢高效塑化螺杆机筒

>> 螺杆防冷启动延时设定，定时加热、自动保温功能

>> 优质大扭矩液压马达驱动熔胶

>> 螺杆倒索防流涎装置(抽胶/送退/射退)

>> 双射移油缸设计

>> 高刚性射座支撑结构

>> 喷嘴对中微调装置

>> 高精度电子尺控制射胶行程

>> 六段注射、五段保压、五段储料压力/速度可调

>> 螺杆转速检测

>> 自动清料功能

>> 熔胶比例背压

>> 1000EKW以上配射台集中润滑

>> 1000EKW以上配上料平台

>> 附送加长喷嘴(100-700EKW加长50mm, 800-1600EKW加长100mm)

>> 注射座、预塑座线性导轨支撑结构

由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。

BLEKW系列可选配置功能表

锁模部分

>> 加大容模量

>> 加大顶出力

>> 加大顶出行程

>> 加宽机门

>> 加装开模机械限位

>> 加装模具隔热板

>> 非标模具安装孔(日标、美标等)

>> 吊模架

>> 液压/电动旋转脱模装置(绞牙装置)

注射部分

>> 加大/减小注射量

>> 加大/减小熔胶马达

>> 镀铬/双金属螺杆组件

>> PC、PA、PVC、PET、胶木等各种专用塑化装置

>> 液压/气动/弹簧自锁喷嘴

>> 氮气辅助快速射胶装置

>> 气辅/水辅注射接口

>> 顺序注射装置

>> 差动高速注射装置

>> 进料口温度控制装置

液压部分

>> 加大/减小动力系统

>> 加大冷却器

>> 液压/气动抽芯装置

>> 气动顶出装置

>> 开合模同步顶出/抽芯装置

>> 开合模同步熔胶装置

>> 油温自动控制功能

>> 油温预加热装置

>> 加装液压/气动抽芯装置

>> 加装旁路过滤器

可选辅机

>> 机械手

>> 干燥机

>> 塑料除湿机

>> 粉碎机

>> 模具温度控制器

>> 磁力架

>> 自动上料机

>> 模具玻璃管冷却流量计

电气控制部分

>> 欧规机械手接口

>> 模内贴标机接口

>> 更改电压、频率

>> 更改控制系统

>> 加装工作灯

>> 热流道控制装置

由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。